

## Programa PIE Verano 2025 - cierre de nominaciones: 27 de noviembre

Movilidad PIE - ORI UP &lt;movilidadpie@up.edu.pe&gt;

20 de noviembre de 2024, 14:34

Cco: ccallas@unsa.edu.pe

Estimados todos,

Reciban saludos cordiales desde la Universidad del Pacífico.

Contaremos con una nueva edición del Programa PIE para Verano 2025 - Virtual. En ese sentido, les hacemos llegar la oferta académica para esta edición:

Código Curso	Curso	Sección	Docente	Créditos	Departamento	Horario	Modalidad
142308	Plan de Negocios (PIE)	A	TRUJILLO SOSA Jorge Enrique	1	ADMINISTRACIÓN	JUE 09:30:00 - 11:20:00   LUN 09:30:00 - 11:20:00   MAR 09:30:00 - 11:20:00   MIE 09:30:00 - 11:20:00	Virtual-Virtua
142309	Modelo de Negocio - Princip Básico (PIE)	A	CORNEJO ALVAREZ DE ESQUIV Ana Lourdes	1	ADMINISTRACIÓN	JUE 09:30:00 - 12:20:00   LUN 09:30:00 - 11:20:00   MAR 09:30:00 - 11:20:00   MIE 09:30:00 - 11:20:00	Virtual-Virtua
160189	Fundamentos de Contabilidad (PIE)	A	ASTORGA DE LA CRUZ Brandelt Jesús	1	CONTABILIDAD	JUE 19:30:00 - 20:20:00   JUE 20:30:00 - 21:20:00   LUN 07:30:00 - 09:20:00   LUN 09:30:00 - 10:20:00   SAB 07:30:00 - 09:20:00   SAB 09:30:00 - 10:20:00   VIE 18:30:00 - 20:20:00   VIE 20:20:00 - 21:20:00	Virtual-Virtua
160195	Contabilidad y Finanzas Avanzadas (PIE)	A	CHAVEZ CARDEÑA Cesar Augusto	1	CONTABILIDAD	JUE 18:30:00 - 20:20:00   MAR 18:30:00 - 20:20:00	Virtual-Virtua
161033	Const. y Formalización de MYPES (PIE)	A	SOTO MUJICA José Carlos Humberto	1	CONTABILIDAD	MAR 08:00:00 - 11:00:00	Virtual-Virtua
161034	Intr. SAP Hana para Contadores (PIE)	A	GARCIA REYES Karin maria	1	CONTABILIDAD	JUE 08:00:00 - 10:00:00   MIE 08:00:00 - 10:00:00	Virtual-Virtua
1F0310	Principios de Finanzas (PIE)	A	ROBLES FLORES Luis Miguel	3	FINANZAS	LUN 10:30:00 - 12:20:00   MIE 10:30:00 - 12:20:00   SAB 08:30:00 - 10:20:00	Virtual-Virtua

### REQUISITOS:

1. Tener mínimo 120 créditos acumulados
2. Pertenecer al quinto superior de su promoción
3. Contar con una conexión adecuada a internet y equipo de computo

Para nominar a sus alumnos, considerar lo siguiente:

- Se otorgarán 6 cupos para cada institución.
- Los alumnos podrán matricularse en sólo 2 cursos.
- Las sesiones se darán de manera virtual.
- **Enviar sus nominaciones únicamente a través de:** <https://forms.gle/AD7G6wVWcxp8kMjP8>
- **Cierre de convocatoria: 27 de noviembre del 2024 (mediodía)**

### Matrícula:

- Se realizará el día **viernes 13 de diciembre de 9 am a 5 pm.**
- Los sílabos correspondientes a la edición Verano 2025 serán entregados a los alumnos previo al inicio de clases.

Saludos cordiales,

**Movilidad PIE**

International Relations Office


**LÍDERES CON PROPÓSITO PARA EL MUNDO**
[up.edu.pe/international](http://up.edu.pe/international)

Jirón Sánchez Cerro 2141, Jesús María, Lima 15072

PH. 511-219-0100

"Pensemos en el AMBIENTE antes de imprimir este mensaje"